# 高磁场强度的矩形平面磁控溅射靶的设计

#### 常天海

(华南理工大学 电信学院, 广东 广州 510640)

**摘 要:**研究利用高磁场强度实现低电压磁控溅射的可能性;通过理论分析、实际设计和实验,分析了限制矩形平面磁控溅射靶表面水平磁场强度 *B* 的上限的几个因素;设计出了 *B* 为 0.09 T 的矩形平面磁控溅射靶。结果表明:*B* 的增加显著降低了磁控溅射镀膜工艺的着火电压和维持放电电压,为实现低电压磁控溅射提供了另一种思路。

关键词: 磁控溅射;磁场强度;设计 中图分类号: TG<sup>113</sup>;TN<sup>305</sup>;TB<sup>43</sup>

文献标识码:A

**文章编号:**1006-7086(2003)01-0017-04

## THE DESIGN ON RECTANGULAR PLANAR MAGNETRON-SPUTTERING TARGET WITH THE HIGH INTENSITY OF MAGNETIC FIELD

#### CHANG Tian-hai

(School of Electronic and Information Engineering, South China University of Technology, Guangzhou 510640, China)

Abstract: The probability of low voltage magnetron sputtering achieved by high intensity of magnetic field has been studied. Several factors confining the upper limit of the intensity B of magnetic field parallel to target surface in rectangular planar magnetron-sputtering target have been studied by theory analysis, practice design and experiment. The rectangular planar magnetron sputtering target with B of 0.09 T has been designed. The results showed that the increase of the Breduced greatly the touching off and keeping discharge voltage during magnetron sputtering coating, which give other approach to low voltage magnetron sputtering.

Key words: magnetron-sputtering; the intensity of magnetic field; design

### 1 引 言

磁控溅射镀膜因具有溅射速率高和基底温升低这<sup>2</sup>个鲜明的特点而获得了广泛地应用<sup>[1,2]</sup>,特别是大型 平面直流磁控溅射靶相关技术的突破,给磁控溅射镀膜技术带来了前所未有的生机。如目前我国拥有的液晶 显示器使用的透明导电膜生产线达几十条,建筑镀膜玻璃生产线超过百条,每年的产值估计在百亿元人民币 以上,这些生产线的核心技术全部都是矩形平面直流磁控溅射。应该说矩形平面直流磁控溅射的关键技术大 都已获解决,但应用实践表明,有些设计参数尚有进一步完善的空间,阴极靶表面水平磁场强度 B 便是其中 之一。文献[3,4]大多推荐 B 的取值范围为<sup>0.03~0.05</sup> T,认为 B 超过此范围便不利于电子的动量积累,从 而不利于电离碰撞即着火和维持放电。我们尝试取 B 值达到<sup>0.09</sup> T,发现着火和维持放电更加容易。本文 即介绍此设计结果。

#### 2 设计的理论依据

通常,矩形平面直流磁控溅射的结构设计原理如图 1 右侧所示,近似认为磁场 B 平行于靶表面,电场 E

收稿日期:2002-07-16.

作者简介:常天海(1964-),男,河南省罗山县人,副教授,从事薄膜及光电子技术研究。

垂直于靶表面;图1的左侧为此等效正交均匀电磁场的直角坐标系。初速度为零的电子在其中的运动方程



图 1 矩形平面磁控靶结构设计原理图

为: $X = ut - \frac{u}{\omega} \sin \omega$ ,  $Y = \frac{u}{\omega} (1 - \cos \omega)$ , 它的轨迹为图 2 所示 的旋轮线。式中 $u = \frac{E}{B}$ 为旋轮在X 方向的速度;  $\omega = \frac{eB}{m}$ 为旋轮 旋转的角速度,  $e \, \pi m$  分别为电子的电荷量和质量。旋轮线的旋 轮半径  $r = \frac{mE}{eB^2}$ , 旋轮线的一拱弧长 S = 8r。显然, 若只有电场, 电子运动的趋势总是沿着 Y 方向而奔向阳极; 加上正交的磁场 后, 电子运动的趋势总是沿着 X 方向。不发生碰撞时, 电子就按

其旋轮线轨迹运动半拱、一拱或多拱的弧线路程;但一经发生碰撞,电子就会付出全部能量,为积累激发和电 离作出贡献,本身速度降至零,从而在碰撞处重新开始旋轮线运动,同时每次碰撞后向阳极靠近 Y<sub>P</sub>(Y<sub>P</sub>≤ 2r),如图 3 所示。也就是说,与只有电场时的情况不同,电子必须不断发生碰撞才有可能靠近阳极,且在到达



图 2 正交均匀电磁场中电子的运动轨迹

阳极时能量已经较小,使得电子对基底的轰击热很小,这就是磁控溅射镀膜基底温升低的主要机理。另一方面,通常磁控溅射镀膜的工质气体 Ar,工作压力为  $10^{-1}$  Pa 量级,此情况下的电子平均自由程  $\lambda$  接近甚至大于镀膜室的线性尺寸。若只有电场,电子在飞向基底的过程中与 Ar 原子发生碰撞的几率只有 63.8%;加上 正交的磁场后,则电子平均每走 n 拱( $n = \lambda/8r$ )就能与 Ar 原子发生一次碰撞,而且至少要碰 N 次(N = d/2r, d 为靶基距),若电子的能量大于 30 eV,则产生电离碰撞,生成的电子也要按此规律参与碰撞,从而碰撞 几率将提高千万倍,这就是磁控溅射沉积速率高的主要机理。

显然,平行于靶表面的磁场强度 *B* 是一个极其重要的参数。毫无疑问,*B* 值不宜过小,因为 *B* 愈小,旋轮 半径 *r* 过大,会使电子过早进入阳极,不利于电离碰撞。但对于 *B* 值能否超过目前的上限 0.05 T,值得进一 步研究。目前 *B* 值不宜超过 0.05 T,主要受限于 2 个方面的考虑:① 磁场强度 *B* 愈强,旋轮半径和电子的速 度愈小,致使电子运动范围小、运动方向相对于电场 *E* 的方向变换频繁,从而不利于电子的动量积累即不利 于电离碰撞;② 屏蔽罩的设置。屏蔽罩的作用是阻止非靶材料的溅射,提高薄膜纯度。其设置原则是屏蔽罩 与阴极体之间的距离 δ≤ $r^{[3]}$ ,即 δ≤ $mE/eB^2 = 3.37 b^2/B$ ( ∪是磁控溅射的直流电压,  $\subseteq E$  δ, 若  $\subseteq 500$  V 时, *B* = 0.03 T,则 δ≤2.5 mm。如果 *B* 增加到 0.09 T,则 δ≤0.8 mm,这么小的间隙在实际安装中很难实 现,特别是大型矩形平面磁控溅射靶容易造成阴阳极短路。

我们认为只要解决得好,上述 2 个问题不会制约 B 的提高。因为:① 在放电电压达几百伏、阴阳极间距为厘米量级时,即使 B 提高到 0 .09 T,电子的速度变小,但其能量仍然远大于 30 eV,不会影响电离碰撞。同时大大提高了与 Ar 原子的碰撞次数 N,反过来增加了电离碰撞几率。② 若将阴极靶体的 5 个侧面的磁场  $B_1$  降到 0 .001 T 以下甚至为零,同时靶表面覆盖同一膜材,就不要屏蔽罩。因为  $B_1 \leq 0.001$  T, $r \geq 75$  mm,超过了通常的阴阳极间距,电子会无碰撞地直接进入阳极,即侧面就不需要屏蔽了;靶表面为同一膜材不会产生非靶材料的溅射,从而不会影响薄膜纯度,当然也不需要屏蔽了。因此,从理论上讲,只要侧面屏蔽措施好, 靶表面的磁场强度 B 可以远高于 0 .05 T,形成更强的约束磁场。

#### 3 设计概述

考虑实验室里镀膜室腔体尺寸,矩形平面阳极靶体的尺寸被设计为1200mm×258mm×100mm,通

图 3 电子在碰撞过程中靠近阳极的运动轨迹

过反复调试,最终磁铁的分布如图4所示,根据经验公式<sup>[4]</sup>,它可保证均匀溅射区的长度在600~800mm。磁

铁都是钕铁硼,采用直冷方式。中间为  $^{24}$  块S 磁体,每块尺 寸为  $^{40}$  mm ×  $^{25}$  mm ×  $^{20}$  mm,周边为  $^{60}$  块N 磁体,每块尺 寸为  $^{40}$  mm ×  $^{18}$  mm ×  $^{20}$  mm。靶材安装于上表面,下表面 和  $^{4}$  个侧面都采取了有效的磁场屏蔽措施,且在下表面安装 了磁铁升降螺栓,以调节靶表面的磁场强度大小。测量仪器 为上海第四电表厂生产的 CT  $^{3}$  型特斯拉计。



经过改进,最终得到了图 5 和图 6 所示的氧化铟锡陶瓷 靶表面的水平磁场强度 B 分布曲线。图 5 表示 B 在靶体短

图 4 矩形平面阴极靶体的磁铁设计示意图

边方向的分布,均匀区宽度为  $2 \text{ mm} \times 35 \text{ mm}$ ;图 6 表示 B 在靶体长边方向的分布,均匀区长度为 850 mm,







图 6 与靶面平行的磁场强度沿阴极靶长边的分布

优于经验公式计算值。两图中的 B 值都达到了 0.09 T, 且约束性较好, 无杂散磁场。阴极靶体下表面和 4 个 侧面的 B 都小于 0.0005 T, 即r $\geq 150$  mm, 故不加屏蔽罩, 采用裸靶。

#### 4 镀膜实验

利用上面设计的阴极靶体进行了氧化铟锡(ITO)薄膜的镀制实验,得到了图 7~9 所示的结果。图 7 表



图 7 ITO 靶表面的溅射区示意图



图 8 ITO 薄膜样品的表面电阻分布(Ω/□)

明, 靶表面溅射区的宽度为 2 mm×82 mm, 均匀溅射区长度为 850 mm, 与图 5 和图 6 符合较好。据图 5 估



计,均匀溅射区宽度不小于 2 mm × 35 mm。镀膜工艺一般 采用靶固定、基底移动的方式,所以均匀溅射区长度更重 要,它直接决定了可镀基底幅宽,图 8 的结果也证实了这 一点,它是在 1 120 mm × 1 000 mm 的玻璃上沉积 ITO 膜 后的表面方阻测试结果,显然,在长度方向,ITO 膜的表面 方阻是均匀的,只要传动空间足够,玻璃长度可以不加限 制;但玻璃的宽度只能小于 1 000 mm,最好在 850 mm 左 右。

图 9 的结果表明, 随着 B 的增加, 着火电压和维持放

电电压逐渐减小。当B增加到0.09T时,着火电压低于500V,维持放电电压低于300V,实现了低电压溅

射,低电压溅射极大地改善了 ITO 膜的光电性能<sup>[5]</sup>。根据 Paschen 定律,着火电压

$$V_{s} = \frac{K(pd)}{\ln \frac{G(pd)}{\ln (1+1/f)}}$$

式中K、G为决定于气体的常数;p为气体压力;d为阴阳极间距,f为每个正离子轰击阴极所产生的电子数。 靶表面磁场强度B的增加提高了电离碰撞几率即提高了f,V。自然就降低了。同时不难理解,随着电离碰撞 几率的提高,维持放电电压逐渐降低。

### 5 结 论

理论分析和实际结果表明;若阴极靶体下表面和 4 个侧面的磁场强度被屏蔽低于 0.000 5 T,同时上表面覆盖同一靶材,则可抛弃屏蔽罩,采用裸靶结构,矩形平面直流磁控溅射靶表面的水平磁场强度 B 就可以远高于 0.05 T,达到 0.09 T;采用合理的磁铁分布,可得到优于经验公式计算值的均匀溅射区长度。此外,B 的增加显著降低了磁控溅射镀膜工艺的着火电压和维持放电电压,为实现低电压磁控溅射提供了新的思路。

#### 参考文献:

- BUGAEV S P, PODKOWVYROV V G, OSKOMOV K V, et al. Ion-assisted pulsed magnetron sputtering deposition of ta-C films[J]. Thin Solid Films, 2001, 389(1-2):16~26.
- [2] MUSIL J, LESTINAL J, VLCEK J, et al. Pulsed dc magnetron discharge for high-rate sputtering of thin films [J]. Journal of Vacuum Science and Technology, Part A: Vacuum, Surfaces and Films, 2001, 19(2):420~424.
- [3] 李云奇,真空镀膜技术与设备[M],沈阳:东北工学院出版社,1992.99~109.
- [4] 杨乃恒·幕墙玻璃真空镀膜技术[M]·沈阳:东北大学出版社,1994.156~160.
- [5] 中村久三.使用低电压高利用率新型 α阴极制备 ITO 膜[J].真空,1996,4:33~39.

# 3 500 种期刊联合征订 暨国际互联网网站开通启事

本刊已参加"全国非邮发报刊联合征订",并入编《全国非邮发报刊联合征订目录》。该目录编入了 70% 以上的非邮发报刊,覆盖了自然科学和社会科学的全部领域,分综合版、社科版、科技版和电脑版四种版本出版。电脑版又称"电子订单",供计算机采编用,最好从网上下载。综合版即为社科版、科技版之和,需要者请向全国非邮发报刊联订服务站免费函索,一般读者,科技版、社科版择一提供,去信时务请注明之。

联订服务部在国际互联网上的网站现已开通(网址:www·LHZD·com),《联订目录》及本刊均已上网, 该网站乃中国期刊的大型超市,集全面展示与统一收订为一体,含3500种期刊。欢迎上网查阅期刊、下载 "电子订单"并订阅期刊。

《联订目录》中所列期刊均已全权委托该站收订,所有刊物均不破季订阅。本刊特此通告读者,请直接汇款向该部订阅,不必先索取《联订目录》,只须在汇款单附言栏说明即可。本刊全年订价<sup>32.00</sup>元。该部的地址及银行账号如下:

户头全称:联合征订服务部 账号:605248-1046196 开户银行:工商行天津市尖山分理处 邮政编码:300385 电话:(022) 23973378, 23962479; 传真:23973378 地址:天津市大寺泉集北里别墅 17 号

网址:www.LHZD.com E-mail:LHZD@public.tpt.tj.cn

(本刊编辑部)